



2.0T BENZYNA * AUTOMAT * sedan * super * okazja * POLECAMY

16 500

PLN

Dane kontaktowe



Telefon:
502 383 505

Email:
saczuk.lukasz@gmail.com

www:
hsauto.com.pl

- Interfejs Bluetooth
- Radio
- Zestaw głośnomówiący
- System nawigacji satelitarnej
- System nagłośnienia
- Klimatyzacja automatyczna
- Tapicerka częściowo skórzana
- Sportowe fotele - przód
- Podłokietniki - przód
- Podłokietniki - tył
- Kierownica skórzana
- Kierownica sportowa
- Kierownica ze sterowaniem radia
- Kierownica wielofunkcyjna
- Cyfrowy kluczyk
- Keyless entry
- Keyless Go
- Czujnik deszczu
- Elektryczne szyby przednie
- Elektryczne szyby tylne
- Przyciemniane tylne szyby
- Tempomat
- Kontrola odległości z tyłu (przy parkowaniu)
- Park Assistant - asystent parkowania
- Podgrzewane lusterka boczne
- Lusterka boczne składane elektrycznie
- Kamera w lusterku bocznym
- Kontrola trakcji
- Czujnik zmierzchu
- Spryskiwacze reflektorów
- Lampy przeciwmgielne
- Oświetlenie wnętrza LED
- Wspomaganie kierownicy
- Felgi aluminiowe 16
- Opony wielosezonowe
- ABS
- ESP
- Elektroniczny system rozdziału siły hamowania
- System wspomagania hamowania
- Poduszka powietrzna kierowcy
- Poduszka powietrzna pasażera
- Kurtyny powietrzne - przód
- Poduszka powietrzna centralna
- Boczna poduszka powietrzna kierowcy
- Boczne poduszki powietrzne - przód
- Kurtyny powietrzne - tył
- Boczne poduszki powietrzne - tył
- Isofix (punkty mocowania fotelika dziecięcego)

Marka	Renault
Model	Laguna
Typ nadwozia	Sedan
Typ paliwa	Benzyna
Rok produkcji	2008
Przebieg	223000
Kolor	Srebrny
VAT marża	Tak
Pojemność skokowa	1998
Moc	170
Skrzynia	Automatyczna
Napęd	Na przednie koła
Emisja co2	201
Bezwypadkowy	Tak
Serwisowany w ASO	Tak
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5

