



BENZYNA * 180KM * nawigacja * ALU FELGI * super * oakzja

19 900

PLN

Dane kontaktowe



Telefon:
502 383 505

Email:
saczuk.lukasz@gmail.com

www:
hsauto.com.pl

- Interfejs Bluetooth
- Radio
- Zestaw głośnomówiący
- Gniazdo USB
- System nawigacji satelitarnej
- System nagłośnienia
- Klimatyzacja automatyczna, dwustrefowa
- Tapicerka materiałowa
- Sportowe fotele - przód
- Podłokietniki - przód
- Podłokietniki - tył
- Kierownica skórzana
- Kierownica ze sterowaniem radia
- Kierownica wielofunkcyjna
- Dźwignia zmiany biegów wykończona skórą
- Czujnik deszczu
- Elektryczne szyby przednie
- Elektryczne szyby tylne
- Przyciemniane tylne szyby
- Tempomat
- Lusterka boczne ustawiane elektrycznie
- Podgrzewane lusterka boczne
- Lusterka boczne składane elektrycznie
- Kontrola trakcji
- Wspomaganie ruszania pod górę- Hill Hold...
- Oświetlenie adaptacyjne
- Czujnik zmierzchu
- Światła do jazdy dziennej
- Światła do jazdy dziennej diodowe LED
- Lampy przeciwmgielne
- Oświetlenie wnętrza LED
- Elektryczny hamulec postojowy
- Wspomaganie kierownicy
- Felgi aluminiowe 17
- Opony wielosezonowe
- ABS
- ESP
- Elektroniczny system rozdziału siły hamowania
- System wspomagania hamowania
- Poduszka powietrzna kierowcy
- Poduszka powietrzna pasażera
- Kurtyny powietrzne - przód
- Poduszka powietrzna centralna
- Boczna poduszka powietrzna kierowcy
- Boczne poduszki powietrzne - przód
- Kurtyny powietrzne - tył
- Boczne poduszki powietrzne - tył
- Isofix (punkty mocowania fotelika dziecięcego)

Marka	Opel
Model	Insignia
Typ nadwozia	Sedan
Typ paliwa	Benzyna
Rok produkcji	2011
Przebieg	230000
Kolor	Czarny
VAT marża	Tak
Pojemność skokowa	1598
Moc	180
Skrzynia	Manualna
Napęd	Na przednie koła
Emisja co2	181
Bezwypadkowy	Tak
Serwisowany w ASO	Tak
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	4

