



BENZYNA * NAWIGACJA * sedan * super * okazja * polecamy

18 700

PLN

Dane kontaktowe



Telefon:
502 383 505

Email:
saczuk.lukasz@gmail.com

www:
hsauto.com.pl

- Radio
- Zestaw głośnomówiący
- Gniazdo USB
- System nawigacji satelitarnej
- System nagłośnienia
- Klimatyzacja automatyczna
- Tapicerka materiałowa
- Podłokietniki - tył
- Kierownica skórzana
- Kierownica ze sterowaniem radia
- Kierownica wielofunkcyjna
- Czujnik deszczu
- Elektryczne szyby przednie
- Elektryczne szyby tylne
- Przyciemniane tylne szyby
- Tempomat
- Kontrola odległości z tyłu (przy parkowaniu)
- Park Assistant - asystent parkowania
- Niezależny system parkowania
- Kontrola trakcji
- Czujnik zmierzchu
- Oświetlenie wnętrza LED
- Wspomaganie kierownicy
- Felgi aluminiowe 16
- Opony wielosezonowe
- ABS
- ESP
- Elektroniczny system rozdziału siły hamowania
- System wspomagania hamowania
- Asystent hamowania awaryjnego w mieście
- Poduszka powietrzna kierowcy
- Poduszka powietrzna pasażera
- Poduszka powietrzna centralna
- Boczna poduszka powietrzna kierowcy
- Boczne poduszki powietrzne - przód
- Kurtyny powietrzne - tył
- Boczne poduszki powietrzne - tył
- Isofix (punkty mocowania fotelika dziecięcego)

Marka	Opel
Model	Insignia
Typ nadwozia	Sedan
Typ paliwa	Benzyna
Rok produkcji	2012
Przebieg	220000
Kolor	Czarny
VAT marża	Tak
Pojemność skokowa	1362
Moc	140
Skrzynia	Manualna
Napęd	Na przednie koła
Bezwypadkowy	Tak
Serwisowany w ASO	Tak
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	4

