



BENZYNA * NAWIGACJA * sportowe fotele * super * okazja *
polecamy

17 600

PLN

Dane kontaktowe



Telefon:
502 383 505

Email:
saczuk.lukasz@gmail.com

www:
hsauto.com.pl

- Interfejs Bluetooth
- Radio
- Zestaw głośnomówiący
- Gniazdo USB
- System nawigacji satelitarnej
- System nagłośnienia
- Klimatyzacja automatyczna
- Tapicerka materiałowa
- Podłokietniki - przód
- Kierownica skórzana
- Kierownica ze sterowaniem radia
- Czujnik deszczu
- Elektryczne szyby przednie
- Elektryczne szyby tylne
- Przyciemniane tylne szyby
- Tempomat
- Kontrola odległości z tyłu (przy parkowaniu)
- Park Assistant - asystent parkowania
- Podgrzewane lusterka boczne
- Kontrola trakcji
- Czujnik zmierzchu
- Światła do jazdy dziennej
- Lampy przeciwmgielne
- Oświetlenie wnętrza LED
- Wspomaganie kierownicy
- Felgi aluminiowe 16
- Opony wielosezonowe
- ABS
- ESP
- Elektroniczny system rozdziału siły hamowania
- System wspomagania hamowania
- Poduszka powietrzna kierowcy
- Poduszka powietrzna pasażera
- Kurtyny powietrzne - przód
- Poduszka powietrzna centralna
- Boczne poduszki powietrzne - przód
- Kurtyny powietrzne - tył
- Boczne poduszki powietrzne - tył
- Isofix (punkty mocowania fotelika dziecięcego)

Marka	Opel
Model	Astra
Typ nadwozia	Kompakt
Typ paliwa	Benzyna
Rok produkcji	2011
Przebieg	212000
Kolor	Szary
VAT marża	Tak
Pojemność skokowa	1364
Moc	120
Skrzynia	Manualna
Napęd	Na przednie koła
Emisja CO ₂	137
Bezwypadkowy	Tak
Serwisowany w ASO	Tak
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5

